

Häny Misch- und Injektionstechnik

# Produkt-Portfolio



Misch- und Injektionsanlagen für die Bodenverbesserung, Verankerung, Bewehrung, Abdichtung, Rohrvortrieb, Mikrotunnelbau und Richtbohren.



**HÄNY**

Mixing and Injection Technology

# Produkt-Portfolio

## Mischer

Häny Kolloidal-Mischer sind für ihre exzellente Mischleistung, Effizienz und Verschleissfestigkeit weltweit bekannt. Die durch das Freistromrad erzeugten hohen Turbulenzen (Scherkräfte), trennen die Partikel sehr effizient und sorgen für eine vollständige Hydratation der gesamten Mischung. Die optionale Zusatzmischeinheit ermöglicht das Mischen von mikrofeinen Zementen. Zur automatischen Verwiegung von Trockenprodukten, Additiven und Wasser wird der Mischer mit Wiegezellen ausgerüstet. Dadurch kann die Anlage im halb- oder vollautomatischen Betrieb gefahren werden.



Model HCM		100	300	600	800	2500
Mischleistung max. <sup>1</sup>	m <sup>3</sup> /h	2.0	5.0	8.0	20.0	40.0
Umwälzleistung	l/min	540	1400	1400	2400	4800
Nutzinhalt	l	100	260	550	800	2500
max. Korngrösse	mm	5	8	8	3	kein Sand
Nennleistung	kW	3.0	9.2	9.2	22.0	45.0

## Rührwerke

Für den kontinuierlichen Betrieb sorgen Häny-Rührwerke, welche die frisch gemischte Suspension aufnehmen, homogenisieren und mittels eines langsam drehenden Paddels allfällig vorhandene Luftblasen entweichen lassen. Optionale Füllstandsensoren und gesteuerte Ventile ermöglichen den vollautomatischen Betrieb.



Model HRW		150	350	800	1200	2000	3000
Nutzinhalt	l	150	350	800	1050	2000	3000
Nennleistung	kW	0.55	0.55 / 1.10	0.55 / 1.10	1.5	3.0	3.0

## Kompakt-Injektionsanlagen

Durch den Aufbau eines Mixers, Rührwerkes und Injektionspumpe auf einen gemeinsamen Rahmen ergibt sich eine äusserst kompakte Misch- und Injektionsanlage, welche für jede Art von Injektionsarbeiten geeignet ist. Der zentrale Aufhängepunkt macht den Transport extrem einfach. Verschiedene Automatisierungsgrade, von manuell, halb- bis vollautomatisch, stehen für die verschiedensten Anforderungen zur Verfügung. Daraus resultiert eine wirtschaftliche Lösung, welche durch die hohe Produktivität und die Möglichkeit einer Qualitätskontrolle, zur Reduktion der Arbeitskosten beiträgt.<sup>2</sup>



Model IC		310	311	325	650			1100				1400			
Konfiguration	HCM/HRW	100/150	100/150	100/150	300/350			300/800				600/800			
Injektionspumpe	ZMP	610	611	625	710	712	725	710	712	725	726	710	712	725	726
max. Förderleistung <sup>1</sup>	m <sup>3</sup> /h	1.5	2.0	2.0	5.0	4.9	5.0	5.0	4.9	5.0	5.0	7.5	4.9	8.0	8.0
max. Förderdruck	bar	100	75	100	100	88	100	100	88	100	100	100	88	100	100
Nennleistung	kW	9.1	9.1	9.1	17.5	17.5	19.0	17.5	17.5	19.0	39.8	17.5	17.5	19.0	39.8



## Injektionspumpen

Häny Plungerpumpen setzen den Standard für verschleiss- und wartungsarme Injektions- und Transferpumpen. Mit Förderdrücken von 1 bis 100 bar und Fördervolumen von bis zu 1000 l/min decken sie ein breites Anwendungsspektrum ab. Die standardmässig eingesetzten Schwerkraftkugelventile lassen Aggregate bis zu 8 mm passieren und sind gleichzeitig leicht zu reinigen. Alle Modelle sind mit Druck- und Volumenregelventilen ausgestattet, was die Begrenzung des Förderdruckes und der Förderleistung, speziell für empfindliche Formationen, sicherstellt.<sup>2</sup>



### EINFACH INJEKTIONSPUMPEN

Model ZMP		610	611	710			712		
max. Förderleistung <sup>1</sup>	m <sup>3</sup> /h	1.5	2.0	3.9	5.5	7.5	2.4	3.8	4.9
max. Förderdruck	bar	100	75	100	68	50	88	58	44
max. Korngrösse	mm	5	5	8			8		
Nennleistung	kW	5.5	5.5	7.5			7.5		

### DOPPEL UND DREIFACH INJEKTIONSPUMPEN

Model ZMP		625		725			726		
max. Förderleistung <sup>1</sup>	m <sup>3</sup> /h	2.0	5.9	9.0	11.7	6.5	9.9	13.0	
max. Förderdruck	bar	100	100	68	50	100	68	50	
max. Korngrösse	mm	5	8			8			
Nennleistung	kW	5.5	9.2			30.0			

## Container-Mischanlagen

Werden Mischer, Rührwerke und Injektionspumpen in einem Standard-Seecontainer installiert, entsteht daraus eine einfach zu transportierende Einheit, welche zusätzlich Schutz gegen raue Umgebungsbedingungen und Vandalismus bietet. Die SPS-Steuerung mit Touchscreen-Panel und Datenprotokollierung sorgt für eine gleichbleibend hohe Qualität bei maximalem Durchsatz. Die intelligente Anordnung der Komponenten ermöglicht einen guten Zugang für die Bedienung und Wartung der Anlage. Die Ansteuerung von Silos und die Integration in übergeordnete Leitsysteme ermöglichen eine komplette Systemüberwachung und Fernsteuerung der Anlage.<sup>2</sup>



Model MCM		2000		5500		30000	
Konfiguration	HCM/HRW	800 / 1200		2500 / 3000		2x 2500 / 25000	
Mischleistung	m <sup>3</sup> /h	12 - 25		25 - 45		50 - 90	
Umwälzleistung	l/min	2400		4800		9600	
Nutzhalt HCM	l	800		2500		2x 2500	
max. Korngrösse	mm	3		kein Sand		kein Sand	
Nennleistung	kW	25.0		50.0		140.0	

1: Wasser-Zement Verhältnis = 1

2: Datenaufzeichnungssystem verfügbar



- 1 Tunnelbau Anlagen** zur Hinterfüllung, Kontakt- und Verfestigungsinjektionen
- 3 Verankerungen** Misch- und Injektionsanlagen für Zementsuspensionen und Mörtel
- 5 Schlitzwände / Schmalwände** Vollautomatische Mischanlagen für Bentonit-, Zement- und Schlitzwandsuspension

- 2 Mikrotunnelbau / Rohrvortrieb / Richtbohrungen** Misch- und Injektionsanlagen für Bentonit und Zementsuspensionen
- 4 Dammbau** Kompakte Injektionsanlagen, vollautomatische Misch- und Injektionsanlagen
- 6 Bodenmischverfahren** Hochvolumige Misch- und Pumpanlagen

Dokument-Nr. PM2-101823 01/10\_18. Impressum © Copyright 2017, Häny AG, Jona, Schweiz. Jegliche unerlaubte Verwendung oder Vervielfältigung des Inhalts oder von Teilen davon ist untersagt. Abbildungen und Fotos können Ausstattungen mit Sonderausstattungen zeigen. Es wird keine Garantie bezüglich der Spezifikationen oder anderweitigen Angaben übernommen. Technische Daten und Ausstattungen können ohne Vorankündigung geändert werden.