



ROBUSTE TECHNIK FÜR WIRTSCHAFTLICHE AUFBEREITUNG

XRipper Zweiwellen-Zerkleinerer

Mit monolithischen Ripper-Rotoren
für maximale Effizienz



Industry



Waste water



Biogas



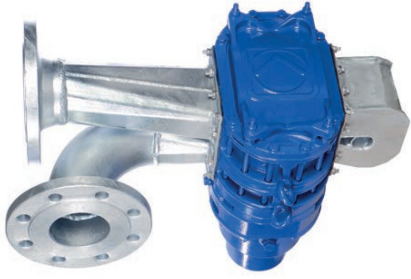
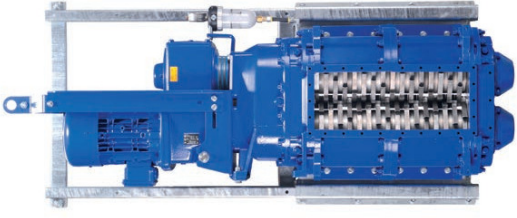
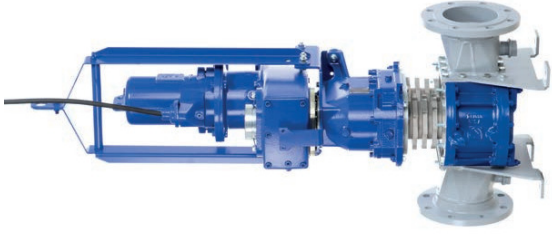
Railway



Agriculture

XRipper: robust und zuverlässig

Für die Aufbereitung von großen und groben Fest- und Störstoffen in der Lebensmittelindustrie, bei der Abwasserreinigung oder in Biogasanlagen.



XRipper XRS

XRipper XRL

XRipper XRS-QG

XRipper XRL mit SIK

XRipper XRS100 Kombi

Der XRipper ist überall dort im Einsatz, wo grobe und großvolumige Feststoffe zerkleinert werden müssen – egal ob Schüttgut oder Störstoffe in Flüssigkeiten. Die robuste Bauweise in bewährter Zweiwelld-Ausführung ist die wirtschaftliche Lösung, um nachfolgende Anlagenteile vor Schäden zu schützen oder Feststoffe aufzubereiten.

Aufbau und Funktionsweise

Die Ripper-Rotoren sind auf den vom Medium unberührten Wellen ineinandergreifend montiert. Die flüssige Phase passiert den XRipper weitestgehend ungehindert. Bioabfälle, Holz, Plastik oder Stoff werden von den Ripper-Rotoren erfasst und selbstständig eingezogen und zerkleinert: Grobe und spröde Bestandteile werden zermahlen, langfasrige Stoffe zerschneiden, Feststoffe zerrissen. Dank unterschiedlicher Drehzahl der beiden Wellen reinigen sich die Ripper-Rotoren selbstständig. Zur Anpassung an das Medium und den Zerkleinerungsgrad stehen unterschiedliche Ripper-Rotoren mit Schneidenbreiten von 8 mm bis 32 mm zur Verfügung. Das QuickService-Konzept erlaubt Wartungsarbeiten an Ort und Stelle ohne Ausbau und Demontage.

Für mehr Power und Effizienz: Monolithische Ripper-Rotoren

Durch die innovative Konstruktion der monolithischen Ripper-Rotoren wird das Zerkleinern mit dem XRipper besonders wirtschaftlich. Sie sind aus einem Block Spezialstahl, optional aus Edelstahl, gefertigt. Das ermöglicht harte, präzise Mehrfachschneiden, kombiniert mit einem hochfesten, zähen Kern für beste Schneidwirkung und eine gleichmäßige Kraftübertragung von der Welle auf die Schneid Elemente.

Die monolithischen Ripper-Rotoren sind besonders servicefreundlich. Statt vieler einzelner Schneidteile werden nur noch ein bis maximal sechs Ripper-Rotoren je Welle getauscht. Das macht die Montage einfacher und den Service sicherer.

Auf einen Blick: Vorteile des XRippers

- wirtschaftliche Zerkleinerung von Feststoffen wie Obst, Gemüse, Bioabfällen
- effizienter Schutz von Pumpen und Anlagenkomponenten vor Störstoffen wie Holz, Plastik oder Textilien
- minimale Betriebsunterbrechungen dank einfacher Wartung
- mehr Sicherheit durch die Cartridge-Dichtungstechnik

Vorteile der monolithischen Ripper-Rotoren

- hohe Standzeiten durch verschleißfeste Schneiden
- bessere Schneidwirkung und höhere Effizienz
- einfacher, sicherer Service und reduzierte Stillstandszeiten

XRipper XRS: Effizient schützen und aufbereiten
Effizienten Schutz vor Verstopfungen und Blockaden in Rohrleitungen, Pumpen und Armaturen bzw. wirtschaftliche Aufbereitung von Feststoffen in flüssigen Medien bietet der XRipper XRS. Mit Durchsatzleistungen bis 1.020 m³/h, Drücken bis 12 bar und Drehmomenten bis 2.400 Nm bietet sich dabei immer eine passende Lösung. Das gilt sowohl für den effizienten Schutz der nachfolgenden Komponenten vor Textilien, Schutt, Holz oder Plastik als auch für die Aufbereitung von Feststoffen wie Knochen, Obst, Gemüse oder Abfällen aus der Lebensmittelherstellung.

XRL: Schüttgüter wirtschaftlich aufbereiten

Der XRipper XRL in robuster QD-Bauweise mit beidseitiger Lagerung der Wellen bereitet grobe und großvolumige Schüttgüter bzw. Feststoffe wie z. B. Obst und Gemüse, Biomüll, Speisereste oder Abfälle aus der Lebensmittelindustrie auf. Durch die unterschiedlichen Drehzahlen der beiden Wellen und die optionalen Abstreifer reinigt sich der XRipper XRL selbst. In Kombination mit einer Steuerung und Sensorik ist auch der vollautomatische Betrieb möglich.

XRS-QG: Zuverlässiger Schutz auf kleinstem Raum

Der XRipper XRS-QG ist die Lösung, wenn nur wenig Platz zur Verfügung steht, wie z. B. in Schächten. Durch den vertikal über dem XRipper montierten Motor ist er äußerst kompakt. Mit niedriger Drehzahl und großen Drehmomenten reichen dem XRipper geringe Antriebsleistungen, um Verstopfungen, Blockaden oder Schäden an nachfolgenden Pumpen und Armaturen

zu vermeiden. Je nach Bedarf kommen Flachgetriebemotoren in IP54-Ausführung bzw. Tauchmotoren zum Einsatz. Für die Wartung werden Antriebsmotor, Getriebe, Wellen und Ripper-Rotoren per Seilzug oder Kette einfach nach oben entnommen. Der Maschinenkörper bleibt fest verschraubt in der Rohrleitung.

XRL mit SIK: Die Lösung für Abwasserkanäle

Der XRipper XRL mit Sewer Integration Kit (SIK) ist optimal für den Einbau in Abwasserkanäle. Das SIK positioniert den XRipper XRL direkt in den Kanal bzw. vor den Auslass. Im Abwasser enthaltene Störstoffe wie Textilien, Holz, Plastiktüten gelangen mit dem Flüssigkeitsstrom zum XRipper XRL, der sie zuverlässig zerkleinert. Dank niedriger Drehzahl und großen Drehmomenten reicht dem XRipper XRL geringe Antriebsleistungen. Je nach Bedarf kommen Flachgetriebemotoren in IP54-Ausführung bzw. Tauchmotoren zum Einsatz. Zur Wartung wird der XRipper über die Führungsschienen aus dem Kanal gehoben.

XRipper Kombi: Das Platzwunder

Die Kombination aus Zweiwelld-Zerkleinerer und Drehkolbenpumpe ermöglicht mit nur einem einzigen Antrieb die Zerkleinerung und Aufbereitung grober Feststoffe in flüssigen Medien sowie die Förderung der entstandenen Suspension. Dabei können dank QuickService-Funktionalität alle anfallenden Service- und Wartungsarbeiten an der Ripperkammer in kürzester Zeit ohne Ausbau und Demontage des XRipper vor Ort erledigt und die Ripper-Rotoren gewechselt werden.





XRS – technische Daten

Typ	Schneidenbreiten (mm)	Max. Betriebsmoment (Nm)	Max. Druck (bar)	Max. Durchsatz (m ³ /h)	Durchsatzwert bezieht sich auf Medium
XRS100-64Q	8	300	9	40	Wasser
XRS100-90Q	8	300	7	55	Wasser
XRS136-140Q	10 14	1200	8	110	Wasser
XRS136-140QD	10 14	1200	12	110	Wasser
XRS186-130Q	11 16 32	2400	10	170	Wasser
XRS186-130QD	11 16 32	2400	12	170	Wasser
XRS186-260Q	11 16 32	2400	5	340	Wasser
XRS186-260QD	11 16 32	2400	10	340	Wasser
XRS186-520QD	11 16 32	2400	6	680	Wasser
XRS186-780QD	11 16 32	2400	3	1020	Wasser

XRS-QG – technische Daten

Typ	Schneidenbreiten (mm)	Opt. Antriebsleistung (kW)	Opt. Antriebsdrehzahl (min ⁻¹)	Max. Druck (bar)	Max. Durchsatz (Wasser) (m ³ /h)	Anschluss Flansch Ø (mm)	Einbaubreite (mm)	Einbautiefe (mm)
XRS136-140QG	10 14	1,5 2,2	45 54	8	110	150	604	576
XRS186-130QG	11 16 32	2,2 3 4	45 54	10	170	150	754	633
XRS186-260QG	11 16 32	2,2 3 4	45 54	5	340	200	754	633

XRL – technische Daten

Typ	Schneidenbreiten (mm)	Max. Betriebsmoment (Nm)	Max. Durchsatz (m ³ /h)	Durchsatzwert bezieht sich auf Medium
XRL186-260QD	11 16 32	2400	20	gut zerkleinerbare Feststoffe
XRL186-520QD	11 16 32	2400	40	gut zerkleinerbare Feststoffe
XRL186-780QD	11 16 32	2400	60	gut zerkleinerbare Feststoffe

XRL mit SIK – technische Daten

Typ	Schneidenbreiten (mm)	Opt. Antriebsleistung (kW)	Opt. Antriebsdrehzahl (min ⁻¹)	Max. Durchsatz (Wasser) (m ³ /h)	Einlasshöhe (mm)	Einlassbreite (mm)	Einbaubreite (mm)	Einbautiefe (mm)
XRL186-260QG	11 16 32	2,2 3 4	45 54	340	260	450	850	422
XRL186-520QG	11 16 32	2,2 3 4	45 54	680	520	450	850	422
XRL186-780QG	11 16 32	2,2 3 4	45 54	1020	780	450	850	422

XRipper Kombi – technische Daten

Typ	Schneidenbreite (mm)	Max. Betriebsmoment (Nm)	Max. Druck (bar)	Nenn Drehzahl (min ⁻¹)	Nennförderleistung (m ³ /h)
XRS100-45/64Q	8	300	3	200-450	2,5-5,5

vogelsang-gmbh.com

Hugo Vogelsang Maschinenbau GmbH
 Holthöge 10–14 | 49632 Essen/Oldb., Germany
 Phone: +49 5434 83-0 | Fax: +49 5434 83-10
 info@vogelsang-gmbh.com