



IQ-Serie

**Setzt neue Maßstäbe
und wird Sie begeistern!**



**Sie denken
Drehkolbenpumpen
zu kennen?
Dann lassen Sie sich
jetzt überraschen!**

V/OGELSANG
ENGINEERED TO WORK





Mehr Wirtschaftlichkeit durch weniger Wartung und Service

Deshalb haben wir die IQ-Serie entwickelt:

Weil wir die Anforderung an effiziente Pumptechnik bei Industrie und Kläranlagenbetreibern kennen, haben wir eine Lösung gefunden, die der Forderung „Kosten senken, Effizienz steigern“ gerecht wird.

Die Vorteile unserer neuen Drehkolben-pumpen-Serie liegen vor allem bei der schnellen Wartung, dem kostensparenden Service und dem einfachen Handling.

IQ-Serie – ein neues Konzept

Das Pumpengehäuse ist ein komplettes Bauteil. Nach wenigen Handgriffen hat man freien Zugriff auf die Förder Elemente. Dabei bleibt die Pumpe komplett fest verschraubt in der Rohrleitung.

IQ-Serie – einfach zu integrieren

Die variablen Serienanschlusssteile werden den meisten gängigen Einbausituationen gerecht. Dadurch können die Pumpen der

IQ-Serie schnell und einfach in unterschiedlichsten Positionen an- oder eingebaut werden, ohne dass Sonderanschlüsse erforderlich sind – auch an Tankfahrzeugen oder in mobilen Einheiten.

IQ-Serie – für geringe Betriebskosten

Die Anzahl der zentralen Ersatzteile wurde gegenüber der herkömmlichen Bauweise halbiert. Entsprechend reduzieren sich die Kosten für Austauschteile. Weitere Kostenersparnis bringt das Konzept der IQ-Serie durch die erheblich verkürzten Zeiten für Reinigung und Teileaustausch. IQ-Pumpen sind so konstruiert, dass für den Austausch aller Verschleißteile – darunter Drehkolben,



Schutzplatten, Pumpengehäuse und Dichtung – im Vergleich zu marktüblichen Drehkolbenpumpen weniger als die Hälfte der Zeit benötigt wird.

IQ-Serie – mit InjectionSystem

Beim InjectionSystem sind mehr Dichtungslinien im Einsatz. Das steigert die interne Abdichtung und trägt zum hohen Saugvermögen und Wirkungsgrad der IQ-Pumpen bei. Das verbesserte Fremdkörperhandling steigert die Robustheit – die Standzeit erhöhte sich dadurch in Feldversuchen um bis zu 150 Prozent.

IQ-Serie – für besondere Einsätze

Die Fördermenge* der IQ-Pumpen beträgt bis zu 77 m³/h bei Drücken bis max. 8 bar. Die IQ-Serie ist für anspruchsvolle Anwendungen in abrasiven Medien – so zum Beispiel für den Entsorgungsbereich – bestens geeignet.



Technische Daten

Typ	Hub- volumen l/U	Max. Druck bar	Max. Förder- leistung m ³ /h	Max. Drehzahl min ⁻¹
IQ112				
81	1,02	8	55	900
114	1,44	5	77	900

* Maximale, theoretische Förderleistung. In der Praxis ist die Förderleistung in der Regel geringer, abhängig von der Druckdifferenz, der Viskosität des Mediums und der Einbausituation der Pumpe.



Vorteile der IQ-Serie auf einen Blick

- freier Zugriff auf die Fördererlemente nach Abnahme des Pumpengehäuses
- Pumpe bleibt bei allen Service- und Wartungsarbeiten fest verschraubt in der Rohrleitung
- 40 Prozent Leistungsreserve durch die Möglichkeit, größere Kolben und Gehäuse einzusetzen
- hohe eingebaute Trockenlaufsicherheit
- gutes Saugvermögen
- einfacher und flexibler Einbau durch universelle Anschlüsse und kompakte Maße
- intelligentes Fremdkörperhandling steigert die Standzeit um bis zu 150 Prozent



Hugo Vogelsang Maschinenbau GmbH

Holthöge 10–14 | 49632 Essen/Oldb., Germany

Phone: +49 5434 83-0 | Fax: +49 5434 83-10

info@vogelsang-gmbh.com

Copyright© 2014 Hugo Vogelsang Maschinenbau GmbH. Vogelsang®, HiFlo®, RotaCut®, ACC®, CFC®, BioCrack®, XTill®, EnergyJet® und BioCut® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Hugo Vogelsang Maschinenbau GmbH, Essen/Oldb., Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten. IQ-Serie_DE_07207714_5000_MET0125 – Printed in Germany

vogelsang-gmbh.com

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr.